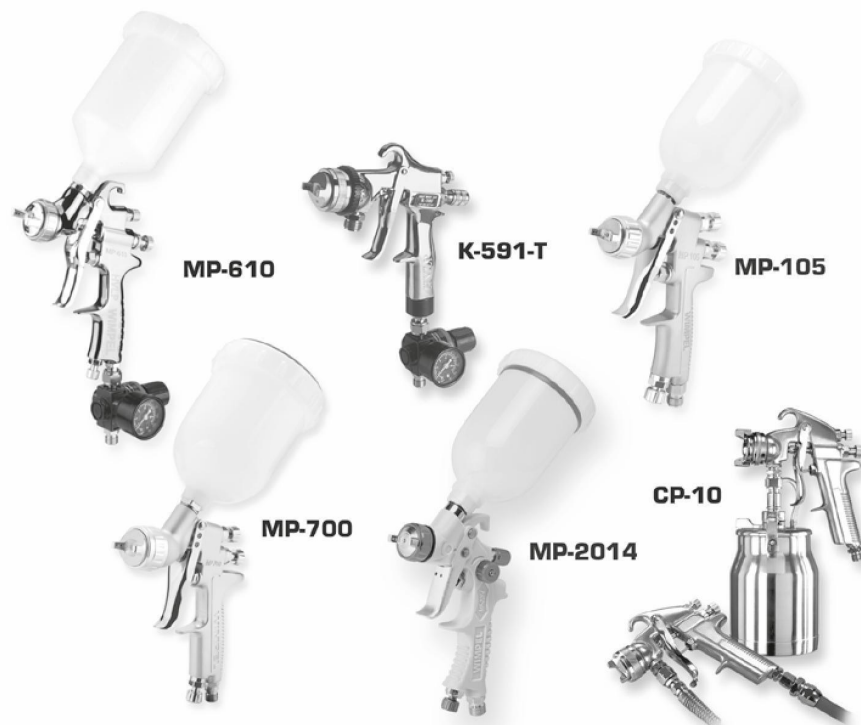


CONHEÇAM NOSSA LINHA DE PRODUTOS



TANQUES DE PRESSÃO



PNEUMÁTICO
MP-20P 20 litros
MP-40P 40 litros
MP-60P 60 litros

MANUAL
MP-10M 10 litros
MP-20M 20 litros
MP-40M 40 litros
MP-60M 60 litros

FILTROS REGULADORES E LUBRIFICADORES DE AR



FRLMP-4

FRMP-4

FRLMP-5

FRMP-5

LIXADEIRA ROTO ORBITAL



LXMP-1

W WIMPEL
www.wimpel.com.br

W WIMPEL

LIXADEIRA ROTO ORBITAL

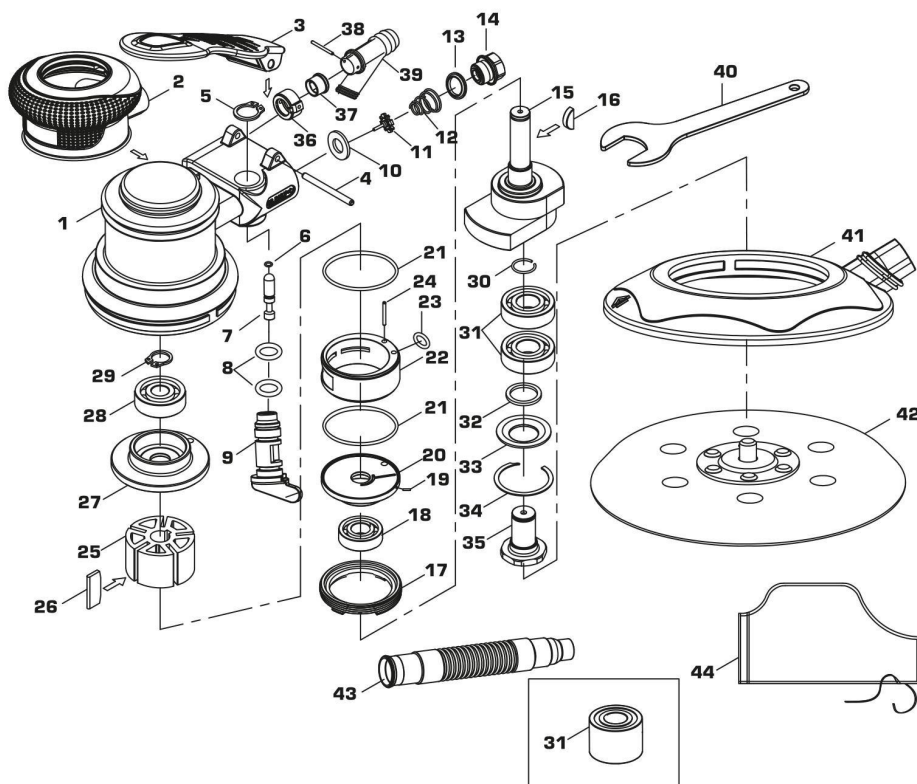


INSTRUÇÕES DE USO

LXMP-5

Imagem meramente ilustrativa.

APRESENTAÇÃO



CÓD.	DESCRIÇÃO
1	CARCACA
2	TAMPA DO MOTOR
3	GATILHO
4	EIXO DO GATILHO
5	ANEL TRAVA
6	O'RING
7	PINO DA VALVULA
8	ANEL O'RING
9	ALAVANCA DA VALVULA
10	ASSENTO DE NAILON DA VALVULA
11	VALVULA ENGRENAGEM
12	MOLA
13	ASSENTO DA ENTRADA DE AR
14	ENTRADA DE AR
15	EIXO DO ROTOR (EXCÊNTRICO)
16	CHAVETA
17	PORCA TRAVA
18	ROLAMENTO DA GAIOLA
19	PINO RETO
20	GAIOLA DO ROLAMENTO
21	O'RING DA CAMISA
22	CAMISA

CÓD.	DESCRIÇÃO
23	O'RING
24	PINO RETO
25	ROTOR
26	PALHETA
27	SUPORE DO ROLAMENTO
28	ROLAMENTO DO SUPORTE
29	ANEL TRAVA
30	TRAVA DO EIXO DA BASE
31	ROLAMENTO DA BASE
32	ANEL DE VEDAÇÃO
33	ARRUELA DE PROTEÇÃO
34	ANEL TRAVA
35	EIXO DA BASE
36	PARAFUSO DO TUBO COLETOR
37	CONECTOR DO SILENCIADOR
38	PINO
39	TUBO COLETOR
40	CHAVE DA BASE
41	SAIA DO COLETOR
42	BASE
43	MANGUEIRA
44	SACO COLETOR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BASE DA LIXADEIRA	6" (152 mm)
ROTAÇÃO	10,000 rpm
CONSUMO DE AR	2,8 cfm (80,01/min.)
PRESSÃO	90 psi (6,3 bar)
PESO	0,9 kgs

APLICAÇÃO

Lixamento de superfícies diversas.

INSTALAÇÃO

1. Preparação Inicial da Ferramenta

- Instale na entrada de ar da ferramenta uma mangueira de 1 metro com terminal rosqueado numa ponta e engate rápido na outra.
- Conecte esta mangueira na linha de ar comprimido.
- Acione o gatilho para verificar se o funcionamento da máquina está normal.

2. Montagem das Lixas

- Trave o eixo do rotor [35] e instale manualmente a base [42].
- Grude a lixa perfurada na base auto-fixante [42].

3. Operação

- Posicione a ferramenta sobre a superfície a lixar pressionando-a levemente. Não exagere na pressão.
- Dirija a lixadeira com movimentos suaves na direção desejada.
- Repita a operação até atingir o acabamento necessário.

4. Manutenção e Lubrificação

- Use lubrificador de linha com óleo pneumático SAE 10 sem detergente. Antes de operar a ferramenta observe se o copo do lubrificador tem óleo em quantidade suficiente.
- Drene regularmente o filtro separador de óleo e água. A umidade no interior da máquina é extremamente prejudicial e diminui em muito sua vida útil.
- Verifique regularmente o estado da lixa. Se necessário substitua-a. Lixas desgastadas obrigam a máquina a trabalhar mais para realizar o mesmo trabalho.